



Oberflächen

Oberflächenbeschreibung

Dornbracht Produkte werden entwickelt, um über viele Jahre ihr besondere Ästhetik und Zuverlässigkeit zu behalten. Deshalb legt Dornbracht während des gesamten Produktionsprozesses Wert auf einen hohen Qualitätsstandard. Das beginnt schon bei der Auswahl der richtigen Rohmaterialien. Dann werden die Stücke in Form gebracht und poliert. Nach einer Vielzahl weiterer Arbeitsschritte und strenger Qualitätskontrollen erhalten die Armaturen in der Galvanik ihre exquisiten Oberflächen. Danach werden sie nochmals geprüft und sorgfältig verpackt, damit die exklusiven, handgefertigten Produkte sicher transportiert werden können.

Oberfläche	Beschreibung	Herstellung
Chrom -00 Chrom gebürstet -93	Zeitlos, klassische Oberfläche mit einer kühlen Note in hochglänzend und matt.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2.1 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, feinstpolieren 2.2 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, struktur-mattieren 3. Vorbehandlung: reinigen, ultraschallentfetten 4.1 Erste galvanische Schicht: Nickel glänzend 4.2 Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Chrom
Platin -08 Platin gebürstet -06	Zeitlos, klassische Oberfläche mit einem warmen Unterton in hochglänzend und matt.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2.1 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, feinstpolieren 2.2 Oberflächenbearbeitung: struktur-mattieren 3. Vorbehandlung: reinigen 4.1 Erste galvanische Schicht: Nickel glänzend 4.2 Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Palladium Nickel
Messing (23kt Gold) -09 Messing gebürstet (23kt Gold) -28	Warmer, moderner Goldton in einem glänzenden oder matten Finish.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2.1 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, feinstpolieren 2.2 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, struktur-mattieren 3. Vorbehandlung: reinigen 4.1 Erste galvanische Schicht: Nickel glänzend 4.2 Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Palladium Nickel nur bei Grundmaterial ABS/Zinkdruckguss; bei Grundmaterial Messing keine Palladium Nickel Schicht 6. Dritte galvanische Schicht: Gold 23 Karat
Champagne (22kt Gold) -47 Champagne gebürstet (22kt Gold) -46	Leichter, moderner Goldton in einem glänzenden oder matten Finish.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2. Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, feinstpolieren 3. Vorbehandlung: reinigen, ultraschallentfetten 4.1 Erste galvanische Schicht: Nickel glänzend 4.2 Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Palladium Nickel nur bei ABS/Zinkdruckguss 6. Dritte galvanische Schicht: Gold 22 Karat
Dark Chrome -19	Verbindung der Brillanz von Chrom mit einem dunklen mystisch-warmen Farbton.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2.1 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, feinstpolieren 2.2 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, struktur-mattieren 3. Vorbehandlung: reinigen, ultraschallentfetten 4.1 Erste galvanische Schicht: Nickel glänzend 4.2 Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Nickel Korrosionsschutzschicht 6. Dritte galvanische Schicht: Chrom III dark
Dark Platinum gebürstet -99	Ein dunkler seidenmatter Ton mit feinem Bürstenstrich, der Wärme und Ursprünglichkeit ausstrahlt.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, struktur-mattieren 3. Vorbehandlung: reinigen, ultraschallentfetten 4. Erste galvanische Schicht: Nickel matt 5. Zweite galvanische Schicht: Chrom 6. Versiegelung: PVD-Schicht
Schwarz matt -33	Oberfläche im dezenten Neutralton und edler Mattheit.	1. Grundmaterial: Messing / ABS (Kunststoff) / Zinkdruckguss 2 Oberflächenbearbeitung: vor- und nachschleifen, polieren, struktur-mattieren 3. Versiegelung: Pulverlack oder Nasslack