



EU- Produktdatenblatt nach DELEGIERTER VERORDNUNG (EU) Nr. 1060/2010 DER KOMMISSION vom 28. September 2010

Name oder Marke des Herstellers	
Produktkennzeichnung	FAB10RNE
Kategorie Kühlgerät	Kühl-Gefrierschrank
Energieeffizienzklasse des Modells	A+
Jährlicher Stromverbrauch, aufgerundet auf die nächst liegende Ganzzahl	169 kWh
Nutzvolumen des Fachs für frische Lebensmittel	101 l
Nutzvolumen des Fachs für tiefgefrorene Lebensmittel	13 l
Anzahl der Sterne des Gefrierfachs	4
Dauer der Konservierung ohne Stromversorgung	10 h
Gefrierkapazität	2 kg/h
Klimaklasse	W=SN, X=10°C, Y=32°C
Lärmpegel	37 dB(A)

Dienstag, 19. Mai 2015

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it